

RIVACOLD
MASTERING COLD



LA NUOVA GENERAZIONE DEL FREDDO

THE NEW GENERATION OF COLD

UN SAPERE CHE GUARDA AL FUTURO DA PIÙ DI 50 ANNI

PER UN CONCETTO DI QUALITÀ CHE DURA NEL TEMPO

Efficienza energetica, tecnologia avanzata, prodotti personalizzati e affidabilità fanno del marchio Rivacold la soluzione ad ogni esigenza nel mercato della refrigerazione commerciale e industriale. Da oltre 50 anni, Rivacold è una realtà che si proietta verso il futuro grazie a processi innovativi in grado di rispondere con efficacia e rapidità a tutte le sfide del settore.

Fin dal suo esordio nel periodo del boom industriale degli anni '60, l'azienda ha saputo comprendere le esigenze dei suoi clienti, facendosi interprete flessibile delle trasformazioni in atto, spesso intuendo con largo anticipo le tendenze tecnologiche e di mercato. Avviata saldamente verso un'ulteriore espansione produttiva e commerciale, Rivacold si conferma partner commerciale ideale e punto di riferimento per lo sviluppo economico e sociale del territorio in cui opera.

AHEAD OF THE CURVE FOR OVER FIFTY YEARS

FOR A QUALITY CONCEPT THAT LASTS

Energy efficiency, cutting-edge technology, customization of products and reliability characterised by the Rivacold brand, provide the perfect solution for all commercial and industrial refrigeration requirements. For over fifty years Rivacold have constantly focused on the future, through innovative processes which can efficiently and rapidly respond to industry challenges.

Since the company was started during the industrial boom of the 1960s, it has successfully met its customers' requirements with a flexible approach towards change, frequently anticipating technological and market trends. Rivacold is firmly on the path to increased production and commercial expansion, thus confirming itself as an ideal trading partner and a point of reference for the economic and social development of the refrigeration sector.

LA NOSTRA STORIA - OUR HISTORY

I NOSTRI PRODOTTI PRESENTI PER LA PRIMA VOLTA **A UNA FIERA ESPOSITIVA IN ITALIA**
OUR PRODUCTS ARE SHOWCASED FOR THE FIRST TIME IN A **TRADE EXHIBITION IN ITALY**

RIVACOLD PARTECIPA ALLA PRIMA FIERA ESTERA, **IN GERMANIA**
RIVACOLD PARTICIPATES IN THE FIRST INTERNATIONAL TRADE FAIR IN **GERMANY**

VIENE PROGETTATO, PRODOTTO E COMMERCIALIZZATO **IL PRIMO MONOBLOCCO CON CONTROLLO ELETTRONICO**
THE FIRST PACKAGED UNIT WITH **ELECTRONIC CONTROL IS DESIGNED, MANUFACTURED AND SOLD**

NASCONO LE PRIME CENTRALI FRIGORIFERE CON STRUTTURA IN LAMIERA
THE FIRST REFRIGERATION UNITS WITH SHEET METAL STRUCTURES ARE DESIGNED

RIVACOLD UTILIZZA PER LA PRIMA VOLTA **IL GAS NATURALE R290 IN UN MONOBLOCCO**
RIVACOLD **USES THE NATURAL GAS R290 FOR THE FIRST TIME IN A PACKAGED UNIT**

L'UFFICIO R&D RIVACOLD **STUDIA E PROGETTA LA PRIMA CENTRALE A CO₂**
THE RIVACOLD R&D DEPARTMENT **DEVELOPS AND DESIGNS THE FIRST CO₂ UNIT**

INAUGURAZIONE UFFICIALE LABORATORIO VAG:
UN POLO UNICO IN EUROPA PER L'R&D NEL CAMPO DELLA REFRIGERAZIONE
VAG REFRIGERATION LABORATORY
OFFICIAL OPENING: A UNIQUE FACILITY IN EUROPE FOR R&D IN THE REFRIGERATION WORLD

LANCIO SUL MERCATO DEL NUOVO **BLOCKSYSTEM R290: ECOLOGICO, SMART E TECNOLOGICO**
LAUNCH OF THE NEW **BLOCKSYSTEM R290: ECOLOGICAL, SMART AND TECHNOLOGICAL**

1966



ALCESTE VITRI FONDA REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE
ALCESTE VITRI FOUNDS INDUSTRIAL REFRIGERATION

1982



REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE DIVENTA **RIVACOLD**
REFRIGERATION INDUSTRIALE BECOMES **RIVACOLD**

1985

RIVACOLD



1992



RIVACOLD PRESENTA SUL MERCATO LE PRIME **UNITÀ CONDENSATRICI CARENATE SILENZIATE**
RIVACOLD PREMIERES THE FIRST HOUSED **LOW NOISE CONDENSING UNITS**

1993



1995



RIVACOLD AVVIA LA **PRODUZIONE INTERNA DI SCAMBIATORI DI CALORE**
RIVACOLD STARTS **INTERNAL PRODUCTION OF HEAT EXCHANGERS**

1999



2000



VIENE INAUGURATA **LA PRIMA FILIA ESTERA DI RIVACOLD**
THE FIRST INTERNATIONAL BRANCH OF RIVACOLD IS OPENED

2006



2008



RIVACOLD ENTRA NEL SETTORE DELLA **REFRIGERAZIONE MOBILE**
RIVACOLD ENTERS THE **MOBILE REFRIGERATION INDUSTRY**

2009



2011



RIVACOLD FESTEGGIA I SUOI PRIMI **50 ANNI DI STORIA**
RIVACOLD CELEBRATES ITS FIRST **FIFTY YEARS OF BUSINESS** AND THE REBRANDING OF THE GROUP

2016



2019



RIVACOLD APRE UNA SEDE PRODUTTIVA NEGLI USA
RIVACOLD OPEN PRODUCTION SITE IN US

2019



MY I.D.: LA APP CHE CREA UN CONTATTO RINNOVATO TRA RIVACOLD E UTENTE
MY I.D.: THE APP THAT CREATES A RENEWED CONTACT BETWEEN RIVACOLD AND THE USER

2020

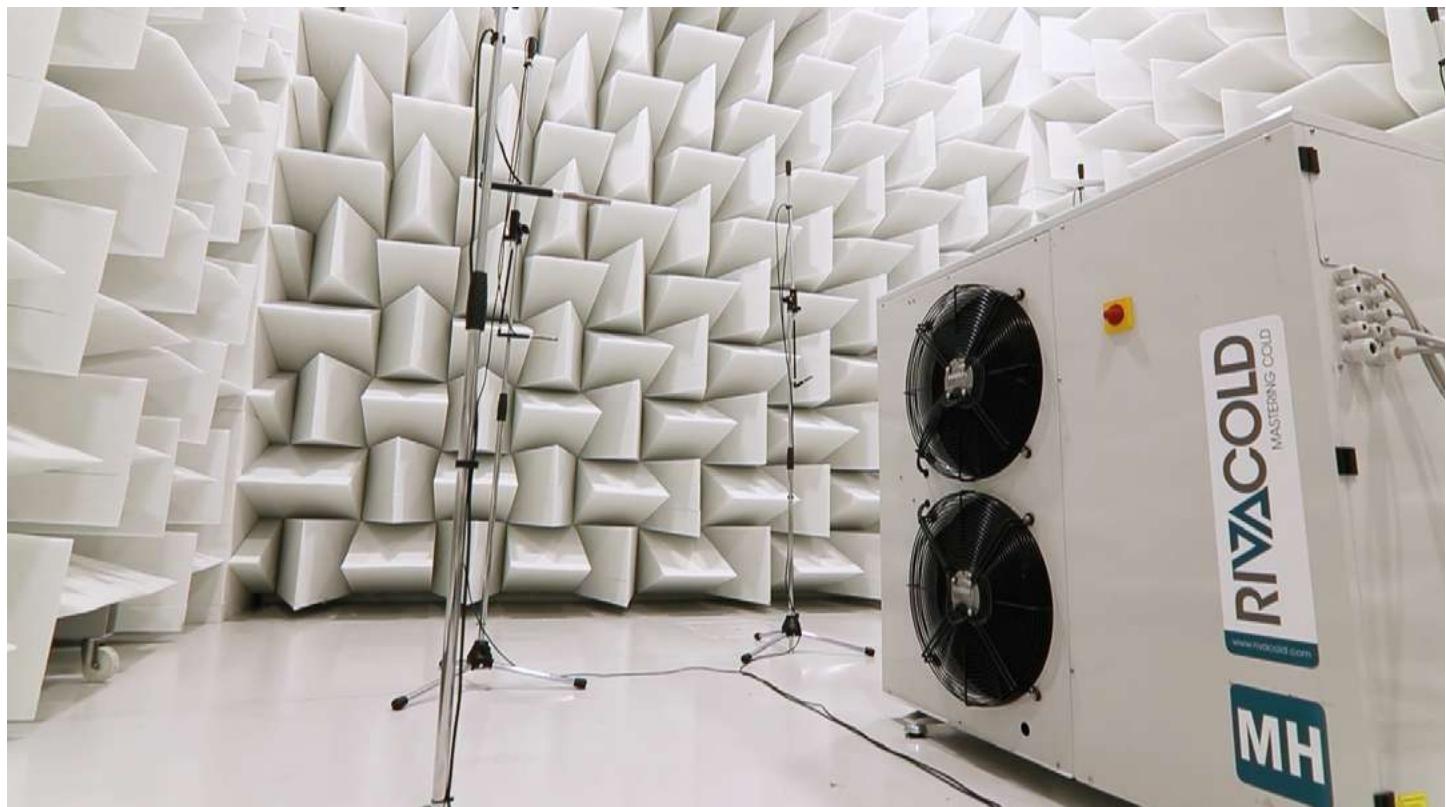




VAG REFRIGERATION LABORATORY

INNOVAZIONE,
RICERCA E SVILUPPO,
ECO-SOSTENIBILITÀ:
LA SCELTA VINCENTE
PER IL FUTURO

INNOVATION,
RESEARCH AND
DEVELOPMENT,
ECO-SUSTAINABILITY:
THE WINNING CHOICE
FOR THE FUTURE



RICERCA, SVILUPPO E UN'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

UN POLO INGEGNERISTICO AUTONOMO A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI

Rivacold è sinonimo di soluzioni complete per la refrigerazione industriale e commerciale studiate ad hoc in base alle esigenze dei clienti e progettate tutte all'interno della divisione Ricerca e Sviluppo, dove lavorano più di 80 ingegneri. Queste soluzioni vengono realizzate tutte internamente, con una produzione completamente verticalizzata, a partire dall'unità produttiva lamiera che, grazie ad oltre 30 macchinari specializzati di ultima generazione, con più di 3,5 milioni di pezzi annui, garantisce la disponibilità di tutti i materiali coprendo il 100% del fabbisogno interno.

Come pure interna è la lavorazione delle tubazioni, su misura e personalizzata, che consente la massima flessibilità per tipologia di metallo utilizzato - rame, acciaio e ferro - e di diametro.

Tutte le soluzioni Rivacold sono testate nel VAG Refrigeration Laboratory, un polo tecnologico all'avanguardia in Europa certificato dall'Ente italiano di accreditamento Accredia. Il VRL dispone di 8 distinte camere di prova, dove è possibile testare per tutti i clienti, in un range di temperatura dai -45°C ai +55°C, le principali prestazioni delle macchine secondo le vigenti normative del settore: efficienza energetica, performance, termodinamica, affidabilità e rumorosità.

RESEARCH, DEVELOPMENT AND A WIDE RANGE OF PRODUCTS

AN INDEPENDENT ENGINEERING ORGANIZATION AT OUR CUSTOMERS' SERVICE

Rivacold is synonymous with complete solutions for the industrial and commercial refrigeration sector. All products are developed specifically to meet customer needs and completely designed in the Research and Development division, which employs over eighty engineers. These solutions are completely manufactured internally via a vertical integration structure. Starting with the sheet metal production unit, which thanks to over 30 latest-generation specialized machines and more than 3.5 million components per year guarantees the availability of all materials by covering the 100% of internal needs. Made-to-measure and customized pipes are also produced in-house, allowing maximum flexibility in the type and diameter of the metal used, including copper, steel and iron. All Rivacold solutions are tested in the VAG Refrigeration Laboratory, a technological hub at the forefront in Europe certified by the Italian accreditation body Accredia. The VRL lab has 8 separate test chambers, where we can test for all types of customers, in a temperature range from -45°C to 55°C, the main features of the products, according to current industry legislation: energy efficiency, performance, thermodynamics, reliability and noise.

UNA SQUADRA VINCENTE, UN KNOW-HOW UNICO, MOLTI CAMPI DI APPLICAZIONE

TANTI SETTORI, DIVERSE ESIGENZE, LO STESSO PUNTO DI RIFERIMENTO

Rivacold propone sul mercato 3 principali linee di prodotto applicabili in diversi ambiti, dal Food Retail, Ho.Re.Ca., Vending Machines, Food Industry, fino all' Industriale, Medicale e Farmaceutico.

GRUPPI FRIGORIFERI: unità di potenza, unità condensatrici aperte e carenate, gruppi monoblocco e split, centrali frigorifere multi-compressore e sistemi integrati;

SCAMBIATORI DI CALORE: condensatori e gas coolers compatti e ventilati, evaporatori statici e ventilati;

TRASPORTO REFRIGERATO: gruppi refrigerati a batteria e trazione diretta.

Per rispondere alle esigenze di mercato e raggiungere quindi gli obiettivi di crescita, negli ultimi anni, Rivacold ha potenziato ogni settore: dalla logistica, ampliando la superficie produttiva e di stoccaggio con le logiche della lean production, alle risorse umane, fino all'area tecnologica ed informatica.

Inoltre, Rivacold può contare su una rete capillare di vendita sia in ambito nazionale che internazionale ed è quindi in grado di offrire un'assistenza tecnica e commerciale preparata e sempre disponibile.

Tutte le informazioni nel sito <https://www.rivacold.com/it/it/rete-vendita>.

A WINNING TEAM, ONE FIELD OF EXPERTISE, MULTIPLE FIELDS OF APPLICATION

MULTIPLE SECTORS, DIFFERENT REQUIREMENTS, THE SAME REFERENCE POINT

Rivacold markets high-quality products and systems of 3 main products lines in a variety of fields from Food Retail, Ho. Re. Ca., Vending Machines, Food Industry, to Industrial, Medical and Pharmaceutical Industries.

REFRIGERATION SYSTEMS: compressor receiver sets, open and housed condensing units, packaged and split systems, multi-compressor packs and integrated systems.

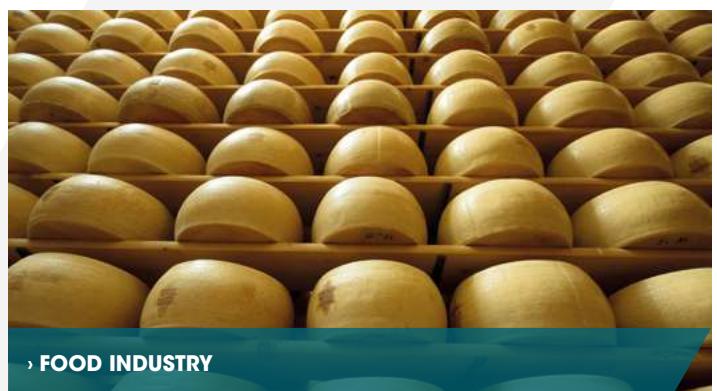
HEAT EXCHANGERS: air cooled and compact condensers and gas coolers, static and air-cooled evaporators.

TRANSPORT REFRIGERATION: battery and direct driven refrigerating systems.

With the aim of responding promptly to market needs and achieve our growth targets, in recent years Rivacold have had to boost every sector of the business. From logistics, by expanding the production and storage area and implementing lean production logics, to human resources, by selecting a highly competent and versatile workforce and updating technology and IT.

Besides, Rivacold can rely on a widespread sales network, both nationally and internationally, and is therefore able to offer skilled, readily available technical and commercial support as required.

All the information can be found on the website: <http://www.rivacold.com/ww/en/selling-network>.





EFFICIENTI, AFFIDABILI ED ECOSOSTENIBILI

I PRODOTTI RIVACOLD SI RICONOSCONO DALLE PRESTAZIONI E DALLA QUALITÀ

Negli ultimi anni l'azienda ha maturato esperienze e competenze importanti nella produzione di centrali multi-compressore ad alta efficienza ed eco-sostenibili: oltre 1600 centrali ogni anno, fino a 600 Kw di potenza con compressori alternativi, scroll, semi-ermetici e a vite. Rivacold ha continuato a migliorare qualità, prestazioni ed efficienza di monoblocchi e unità carenate: 28.000 modelli annui, fino a 100 Kw di potenza con compressori alternativi, scroll e semi ermetici. Molto importante rimane il focus aziendale sulle unità condensatrici aperte, prodotto "storico" Rivacold con più di 220.000 unità prodotte ogni anno anche personalizzate in base alle diverse esigenze della clientela.

La produzione di scambiatori ha superato le 800.000 unità, tra condensatori gas cooler, evaporatori e batterie, forniti a reparti interni o distribuiti sul mercato, grazie ai continui investimenti sui macchinari e nella ricerca di nuove tecnologie. Rivacold ha conseguito diverse certificazioni aziendali e di prodotto, tra le quali la UNI EN ISO 9001 sin dal 1995 (ora ISO 9001:2015) e la UNI EN ISO 14001:2015. In anni in cui le normative europee nel settore della refrigerazione sono sempre più stringenti (F-GAS ed ECO-DESIGN), l'azienda ha investito molte risorse in termini di impianti e nel rinnovo delle gamme per la refrigerazione del futuro, con soluzioni a basso GWP e gas naturali, come il Propano e la CO₂. Rivacold ha sempre fatto della qualità globale il primo obiettivo da perseguire nel rispetto degli standard nazionali e internazionali.

EFFICIENT, RELIABLE AND ECO-SUSTAINABLE

RIVACOLD PRODUCTS ARE A SYNONYM OF HIGH PERFORMANCE AND QUALITY

In recent years, the company has gained significant experience and know-how in the production of highly efficient and eco-friendly multi-compressor packs. Over 1,600 packs produced every year, providing up to 600 kW of power using reciprocating, scroll, semi-hermetic and screw compressors. Rivacold has continued to improve the quality, performance and efficiency of packaged and silent units: 28,000 pieces every year, supplying up to 100kW of power by using reciprocating, scroll and semi-hermetic compressors. The company's focus remains firmly fixed on open condensing units, an "historic" Rivacold product: over 220,000 units are manufactured every year customized to our client's different needs.

The total number of heat exchangers produced every year is over 800,000 units, from condensers and gas coolers to unit coolers and coils supplied to other internal departments or distributed to the market. All of this is possible thanks to the continuous investments in machinery and research into new technologies.

Rivacold have obtained a variety of company and product certifications, including the UNI EN ISO 9001 standard since 1995 (now ISO 9001:2015) and the UNI EN ISO 14001:2015 standard. In a period when European regulations in the refrigeration sector are becoming increasingly stringent (F-GAS and ECO-DESIGN), in order to ensure compliance, Rivacold have invested multiple resources such as new machineries, renewal in terms of future-proof product ranges with low GWP and natural gases solutions such as propane and CO₂. Rivacold have always strived first and foremost for global quality always in compliance with national and international standards.

VAG FOR: LAVORO, TERRITORIO, AMBIENTE

VERSO UNA SOSTENIBILITÀ GLOBALE

Un'azienda non è un'isola in cui tutto ruota intorno a produzione, spedizione e fatturazione. Noi la vediamo piuttosto come un ponte: tra persone ed esperienze, tra clienti e fornitori, tra dipendenti e territorio, tra luoghi di lavoro e ambiente. In pratica, una comunità, che cresce se cresce tutto quello che ha attorno. Noi abbiamo l'energia di proporre soluzioni che consentano ai nostri clienti di avere successo nel loro lavoro, ma anche la determinazione di imprimere, per quanto ci è possibile, un'impronta che sia, allo stesso tempo, forte sul nostro territorio e leggera sul nostro mondo. Vogliamo che la nostra attività sia sostenibile a livello economico, sociale ed ambientale. Per questo il Gruppo VAG si pone come obiettivo primario la sicurezza e il benessere dei dipendenti, la disponibilità di opportunità, strutture e servizi per tutta la comunità e la riduzione di inquinamento e consumi energetici anche in un'ottica di riciclabilità e circolarità dei materiali.

VAG FOR: WORK, TERRITORY, ENVIRONMENT

TOWARDS A GLOBAL SUSTAINABILITY

A company is not an island where only production, the shipping and invoicing of products count. We see it rather as a bridge. A Bridge between people and experience, customers and suppliers, the employees and territory as well as workplaces and the environment. In short, a community which thrives when everything around it grows. We own the energy to propose solutions that allow our customers to be successful in their work, but also the determination to make, as far as possible, an imprint that is, at the same time, strong on our territory and light on our world. We want our business to be economically, socially and environmentally sustainable. For this reason, the VAG Group has as its primary objective the safety and well-being of its employees, the availability of opportunities, facilities and services for the whole community and the reduction of pollution and energy consumption also with a view to recyclability and circularity of materials.



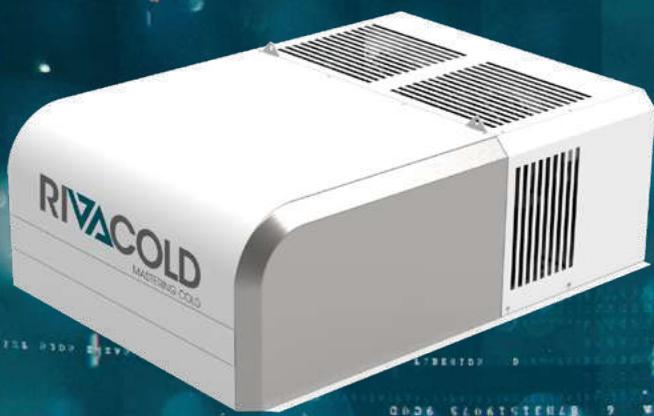
**La nostra idea
di azienda sostenibile.**

***Our idea of a
sustainable company.***

www.vagfor.com

BEST

OUR REVOLUTION HAS BEGUN



ceiling
mounted



RIV-OLUTION
ELECTRONICS



NATURAL
REFRIGERANT

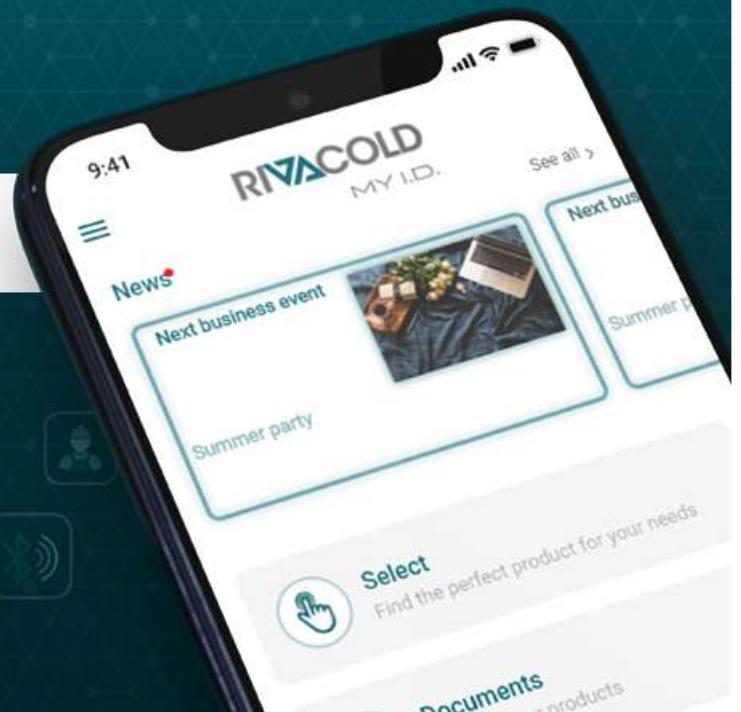


ENERGY
SAVING



RIVACOLD
REMOTE
CONTROL
BY APP

RIVACOLD
MY I.D.



RIVOLUZIONE RIVACOLD: UNA NUOVA PIATTAFORMA DIGITALE

RIVACOLD E UTENTE TROVANO UN CONTATTO NUOVO

Con il lancio sul mercato del nuovo monoblocco a propano BEST, Rivacold entra nel mondo della tecnologia digitale di ultimissima generazione. L'azienda ha infatti sviluppato una nuova piattaforma elettronica, chiamata significativamente

Riv-olution, concepita per essere completamente programmabile, facilmente configurabile e aperta ai più comuni protocolli BMS. Questo significa che d'ora in avanti, hardware e software Rivacold saranno sempre flessibili secondo le esigenze dei clienti, adattabili a tutte le tipologie di prodotti e connessi a ogni sistema di controllo, via mobile o PC, anche tramite la nuova APP Rivacold My I.D.

Rivacold My I.D., compatibile con iOS e Android, è un vero hub di tutte le gamme di prodotti e servizi, contenente cataloghi, programmi di selezione, dati e documentazione tecnica, oltre a un canale di comunicazione veloce e interattivo dove trovare tutte le informazioni di cui un cliente ha bisogno. Grazie alla nuova elettronica Riv-olution, l'APP diventa un fondamentale Service Tool perché permette di connettersi via bluetooth o da remoto al proprio prodotto Rivacold e monitorarne il funzionamento dal proprio cellulare in tempo reale, impostare i parametri di funzionamento della macchina e visualizzare la ricerca allarmi per un'immediata assistenza tecnica.

RIVACOLD REVOLUTION: A NEW DIGITAL PLATFORM

RIVACOLD AND THE USER FIND A RENEWED CONTACT

With the market launch of the new BEST propane monobloc, Rivacold enters the world of the latest generation of digital technology. The company has in fact developed a new electronic platform, significantly called Riv-olution, designed to be fully programmable, easily configurable and open to the most common BMS protocols. This means that from now on, Rivacold hardware and software will always be flexible according to customer needs, adaptable to all types of products and connected to any control system, via mobile or PC, also by means of the new Rivacold My I.D. APP.

Rivacold My ID, compatible with iOS and Android, is a true hub of all ranges of products and services, containing catalogues, selection programs, data and technical documentation, as well as a fast and interactive communication channel where customers can find all the information they need. Thanks to the new Riv-olution electronics, the APP becomes a fundamental Service Tool because it allows to connect via bluetooth or remotely to Rivacold product and monitor its operation from mobile phone in real time, set the operating parameters of the machine and view the search for alarms for immediate technical assistance.

GRUPPI FRIGORIFERI - REFRIGERATING SYSTEMS

GAMMA RANGE	APPLICAZIONE PRINCIPALE MAIN APPLICATION	kW	0 1 10 50 100 500 1000							
			0	1	10	50	100	500	1000	
Gruppi Frigoriferi a CO₂ / CO₂ Refrigerating Systems										
CN		kW								
MH_X		kW								
UN		kW								
IC BOOSTER		kW								
IC SIMPLE		kW								
MC		kW								
MH 2X		kW								
TX BOOSTER		kW								
TX COMPACT4		kW								
TX SIMPLE		kW								
4Y		kW								
CX_C3		kW								
CX_B3		kW								
GP_2B		kW								
GP_2C		kW								
MH2_C		kW								
MH2_B		kW								
MV		kW								
UN		kW								
MX		kW								
MH		kW								
MH_C		kW								
MH_U		kW								
ME		kW								
SU		kW								
HC		kW								
BH		kW								
HA		kW								
GP		kW								
GH		kW								

RISPARMIO ENERGETICO
ENERGY SAVING

BASSO GWP
LOW GWP

A2L
REFRIGERANTI ULTRA-LOW GWP
ULTRA-LOW GWP REFRIGERANTS

ARIA CONDIZIONATA E ACQUA CALDA SANITARIA
AIR CONDITIONING AND TAP WATER

COMPRESSORE HERMETICO
HERMETIC COMPRESSOR

COMPRESSORE SCROLL
SCROLL COMPRESSOR

COMPRESSORE SEMIHERMETICO
SEMI HERMETIC COMPRESSOR

RESA VARIABLE
VARIABLE CAPACITY

CONDENSATORE A BORDO
BUILT-IN CONDENSER

A SOFFITO
CEILING MOUNT

ANTIPOGGIA
WEATHER PROOF

A PARTE
WALL MOUNT

GRUPPI FRIGORIFERI - REFRIGERATING SYSTEMS

	GAMMA RANGE	APPLICAZIONE PRINCIPALE MAIN APPLICATION	0	1	10	50	100	500	1000	
Monoblochi / Packaged units	SF	m³								
	BX	m³								
	CT	m³								
	BE	m³								
	BE CM	m³								
	SE	L			700		1400			
	TE	DOORS			2/3 DOORS			4 DOORS		
Split / Split systems	SX	m³								
	SP	m³								
	ST	m³								
	TH	m³								
	FS	m³								
	SN	m³								

CHILLER

Chiller	CH			m³						
---------	----	--	--	----	--	--	--	--	--	--

SCAMBIATORI DI CALORE - HEAT EXCHANGERS

Condensatori / gas cooler / Condensers gas coolers	RRC		kW							
	RRS		kW							
	RCBR 500 - 630 CUBICI		kW							
	RCMR 350 - 450 CUBICI		kW							
	RC-RCS 250 CUBICI		kW							
	RSI 250 - 350 SLIM		kW							
	RSR-RSV 200 SLIM		kW							
	RM70		kW							
	RDF-RDFR		kW							
Evaporatori statici / static evaporators	REC		kW							
	RES		kW							

TRASPORTO REFRIGERATO - TRUCK REFRIGATION

Trasporto refrigerato / Truck refrigeration	BAT		kW							
	HDD		kW							
	DDU		kW							

GRUPPI FRIGORIFERI

REFRIGERATING SYSTEMS

PRODOTTI PER LE SEGUENTI APPLICAZIONI
PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

RIVACOLD
MASTERING COLD

IL FREDDO È SERVITO

QUANDO UNA CORRETTA REFRIGERAZIONE È INDISPENSABILE

Grande distribuzione, Industria alberghiera, settore agroalimentare, vending machines, industria farmaceutica, ICT, applicazioni industriali... Il freddo è una condizione imprescindibile in moltissimi ambiti.

Rivacold risponde ad ogni necessità con soluzioni in grado di soddisfare
qualunque esigenza specifica di refrigerazione.

REFRIGERATION IS HERE

WHEN THE RIGHT REFRIGERATION IS ESSENTIAL

Large-scale distribution, the hotel industry, agricultural food sector, vending machines, pharmaceutical industry, ICT, industrial applications... the list goes on. Refrigeration is indispensable in a wide variety of areas.
Rivacold meets all requirements with solutions that can fulfil any specific refrigeration need.

UNITÀ CONDENSATORI APERTE OPEN CONDENSING UNITS



HA



HC



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORI AD ARIA RIVACOLD
- CONDENSAZIONE AD ACQUA, (HA DI SERIE, ALTRE GAMME SU RICHIESTA)
- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- COMPRESSORI ERMETICI, SCROLL E SEMIERMETICI
- CARENA PER ESTERNO OPTIONAL SU UNITÀ SEMIERMETICHE
- DA 1 A 3 MOTOVENTILATORI
- DA 4 CC A 70 HP
- ACCESSORI AGGIUNTIVI SU RICHIESTA
- REFRIGERANTI NATURALI E A BASSO GWP:
R290 / R513A / R134a / R452A / R448A / R449A

GENERAL FEATURES

- RIVACOLD AIR COOLED CONDENSERS
- WATER CONDENSATION ON REQUEST, (HA AS STANDARD, OTHER UNITS ON REQUEST)
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- HERMETIC, SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- SEMI-HERMETIC CONDENSING UNITS WITH WEATHER PROOF HOUSING OPTIONAL
- FROM 1 TO 3 FAN MOTORS
- FROM 4 CC TO 70 HP
- ADDITIONAL COMPONENTS UPON REQUEST
- NATURAL GAS AND LOW GWP REFRIGERANTS:
R290 / R513A / R134a / R452A / R448A / R449A

BH

WPH

RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVINGBASSO
GWP
LOW
GWPREFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANTCONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATIONCOMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSORCOMPRESSORE
SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSORCOMPRESSORE
SCROLL
SCROLL
COMPRESSORANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

MBP TE (-10°C)*	LBP TE (-30°C)*	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
da 247 a 9784 Watt	da 168 a 3500 Watt	ALTERNATIVO - HA-LA / HN-LN / HU-LU
da 2028 a 35131 Watt	da 1124 a 12156 Watt	SCROLL - HCB-LCF
da 1100 a 56490 Watt	da 689 a 45352 Watt	SEMIERMETICO - BH-BL / FH-FL / DH-DL

*Ta (32°C)

UNITÀ DI POTENZA COMPRESSOR RECEIVER UNITS



GP



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- GH: COMPRESSORE SEMIERMETICO CON RICEVITORE ORIZZONTALE (INVERTER SU RICHIESTA)
- GP DGT: COMPRESSORE SCROLL O DIGITAL CON RICEVITORE VERTICALE
- CON O SENZA CARENATURA, IDEALI PER INSTALLAZIONE A BASSA RUMOROSITÀ CON CONDENSATORE REMOTO (OPTIONAL)
- GAS A BASSO GWP:
R513A / R134a / R449A / R448A / R452A

GENERAL FEATURES

- GH: SEMI-HERMETIC COMPRESSOR WITH HORIZONTAL RECEIVER (INVERTER UPON REQUEST)
- GP DGT STANDARD SCROLL OR DIGITAL COMPRESSOR WITH VERTICAL RECEIVER
- WITH OR WITHOUT HOUSING, FOR LOW NOISE INSTALLATION WITH REMOTE CONDENSER (OPTIONAL)
- LOW GWP REFRIGERANTS:
R513A / R134a / R449A / R448A / R452A

GH



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



COMPRESSORE
SCROLL
SCROLL
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



RESA
VARIABLE
VARIABLE
CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C)* 	LBP TE (-30°C)* 	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
	da 3188 a 26192 Watt	da 1424 a 11690 Watt	SCROLL (DGT- OPTIONAL)
	da 1010 a 77973 Watt	da 452 a 29726 Watt	SEMIERMETICO (INVERTER OPTIONAL)

*Tcond 45°C

UNITÀ CONDENSATRICI CARENA CONDENSING UNITS WITH HOUSING



ME

UN

MH



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORI RIVACOLD
- DA 1/2 HP A 70 HP
- INSONORIZZAZIONE CARENA PER UN BASSO LIVELLO SONORO
- DA 1 A 4 MOTOVENTILATORI
- ESPANSIONE A VALVOLA
- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- ACCESSORI AGGIUNTIVI A RICHIESTA
- INSTALLAZIONE INTERNA O ESTERNA
- GAS A BASSO GWP:
R454C / R455A / R513A / R134a / R448A / R449A / R452A

GENERAL FEATURES

- AIR COOLED RIVACOLD CONDENSERS
- FROM 1/2 HP TO 70 HP
- HOUSING INSULATION FOR A LOW NOISE LEVEL
- FROM 1 TO 4 FAN MOTORS
- VALVE EXPANSION
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- ADDITIONAL COMPONENTS UPON REQUEST
- INDOOR OR OUTDOOR INSTALLATION
- LOW GWP REFRIGERANTS:
R454C / R455A / R513A / R134a / R448A / R449A / R452A



MX



MV



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SEMI-HERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SCROLL
SCROLL
COMPRESSOR



100
0 %
RESA
VARIABLE
VARIABLE
CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER PROOF

GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C)*	LBP TE (-30°C)*	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
SU	da 676 a 24192 Watt	da 579 a 21533 Watt	ALTERNATIVO E SEMIERMETICO
ME	da 671 a 9551 Watt	da 346 a 3414 Watt	ALTERNATIVO
UNICA	da 1000 a 9000 Watt	da 600 a 6800 Watt	ERMETICO E SEMIERMETICO
MH_U	da 716 a 8486 Watt	da 330 a 3327 Watt	ALTERNATIVO
MH_C MH_DGT	da 2071 a 14521 Watt	da 1600 a 7345 Watt	SCROLL - DIGITAL
MH	da 1834 a 25377 Watt	da 800 a 12320 Watt	SEMIERMETICO
MX	da 3455 a 54529 Watt	da 2913 a 32716 Watt	SEMIERMETICO
MV_B	da 24173 a 110371 Watt	da 10312 a 32084 Watt	SEMIERMETICO
MV_F	da 25384 a 115104 Watt	da 10233 a 43482 Watt	SEMIERMETICO

*Ta (32°C)

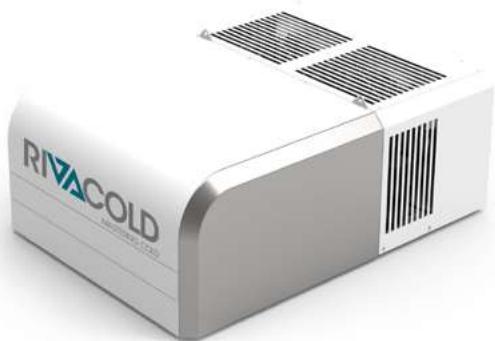
MONOBLOCCHI PACKAGED UNITS



SE

BE

BE CM



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



ARMADI
CABINETS



TAVOLI
TABLES



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- DA 1/2 A 35 HP
- FINO A 43°C TEMPERATURA AMBIENTE
- INSTALLAZIONE INTERNA ED ESTERNA
- MONTAGGIO A PARETE E SOFFITTO
ANCHE CON CONDENSAZIONE AD ACQUA
- INSTALLAZIONE A PARETE CON MONTAGGIO A TAMPONE
O ACCAVALLATA
- CONTROLLO ELETTRONICO A BORDO O REMOTO
- OPTIONAL KIT RADIALE PER ESTRAZIONE ARIA CALDA (SF)
- ELETTRONICA RIV-OLUTION E CONTROLLO REMOTO VIA APP (BEST)
- REFRIGERANTI NATURALI E A BASSO GWP: **R290**

GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1/2 TO 35 HP
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- INDOOR OR OUTDOOR INSTALLATION
- WALL AND CEILING MOUNTING ALSO WITH WATER CONDENSATION
- WALL INSTALLATION WITH SADDLE OR PLUG-IN MOUNTING
- BUILT-IN OR REMOTE CONTROL PANEL
- CENTRIFUGAL SET FOR WARM AIR EXTRACTION OPTIONAL (SF)
- RIV-OLUTION ELECTRONIC CONTROL AND REMOTE CONTROL BY APP (BEST)
- NATURAL GAS AND LOW GWP REFRIGERANTS: **R290**

CT



BX



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



CONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATION



BASSO
GWP
LOW
GWP



A SOFFITTO
CEILING MOUNT



A PARETE
WALL MOUNT



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

GAMMA RANGE	MONTAGGIO MOUNTING	MBP TC (0°C)*	+	LBP TC (-20°C)*	-
SE	ARMADI / CABINETS	da 700 a 1400 L		da 700 a 1400 L	
TE	TAVOLI / TABLES	da 2-3 a 4 PORTE		da 2-3 a 4 PORTE	
BEST	PARETE / WALL MOUNT	da 8,2 a 55,5 m³		da 4,6 a 38,5 m³	
BEST CM	SOFFITTO / CEILING MOUNT	da 6 a 82,6 m³		da 5,6 a 57,3 m³	
CT	PARETE **WPH / WALL MOUNT	da 5,9 a 49 m³		da 4 a 47,4 m³	
SF	SOFFITTO / CEILING MOUNT	da 7,2 a 33,4 m³		da 5,4 a 35 m³	
BX	PARETE **WPH / WALL MOUNT	da 404 a 850 m³		da 450 a 943 m³	

*Ta (32°C)

**Antipioggia, per installazione esterna / weather proof for external installation

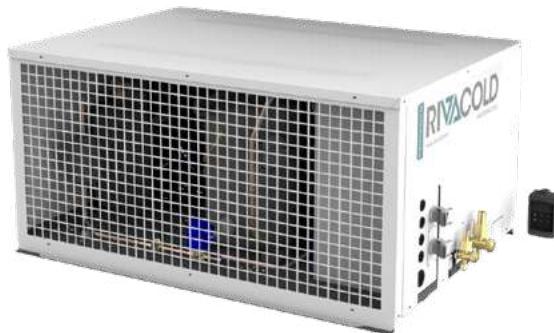
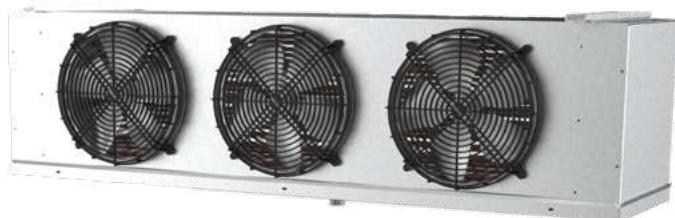
SISTEMI SPLIT SPLIT SYSTEMS



FS



ST



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- EVAPORATORI RIVACOLD ANCHE A DOPPIO FLUSSO PER SALE DI LAVORAZIONE (STH_DF)
- FINO A 43°C TEMPERATURA AMBIENTE
- INSTALLAZIONE ESTERNA ED INTERNA
- DA 1/2 A 35 HP
- OPTIONAL: TUBAZIONI PRECARICATE
- CONTROLLO ELETTRONICO A BORDO O REMOTO
- MONTAGGIO A PAVIMENTO (ORIZZONTALE) O A PARETE
- ESPANSIONE A CAPILLARE O A VALVOLA
- OPTIONAL KIT RADIALE PER ESTRAZIONE ARIA CALDA (SF)
- REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R134a / R452A / R449A**

GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- RIVACOLD DUAL FLOW CEILING UNIT COOLERS FOR FOOD PREPARATION AREA (STH_DF)
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- INDOOR AND OUTDOOR INSTALLATION
- FROM 1/2 TO 35 HP
- OPTIONAL: PRE-CHARGED PIPE CONNECTIONS
- BUILT-IN OR REMOTE CONTROL PANEL
- HORIZONTAL (FLOOR) OR WALL MOUNTING
- VALVE OR CAPILLARY EXPANSION
- CENTRIFUGAL SET FOR WARM AIR EXTRACTION (SF)
- LOW GWP REFRIGERANTS: **R134a / R452A / R449A**

TH



SX



BASSO
GWP
LOW
GWP



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

GAMMA RANGE	MBP TC (0°C)* +	LBP TC (-20°C)* -
FS	da 3,8 a 36,1 m ³	da 3,3 a 33,2 m ³
ST	da 4,2 a 591 m ³	da 3 a 938 m ³
TH **WPH	da 5 a 187 m ³	da 2 a 176 m ³
SP	da 38,3 a 341,6 m ³	da 33,3 a 528,4 m ³
SX **WPH	da 55 a 1145 m ³	da 78 a 1387 m ³

*Ta (32°C)

**Antipioggia, per installazione esterna / weather proof for external installation

CENTRALI MULTICOMPRESSORE MULTICOMPRESSOR PACKS



MH2B



GP2B



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORE RIVACOLD A BORDO O REMOTO
- SOLUZIONI CON RESA VARIABILE: DIGITAL (SCROLL) O INVERTER (SEMIERMETICO)
- COMPLETI DI QUADRO ELETTRICO A BORDO
- SOLUZIONI A DISEGNO CON COMPRESSORI SCROLL E SEMIERMETICI
- CENTRALI CON COMPRESSORI A VITE SU RISCHIESTA
- DA 2 A 4 MOTOVENTILATORI
- CON E SENZA CARENATURA
- FINO A 43°C TEMPERATURA AMBIENTE
- SOLUZIONI MULTI-GAS A BASSO GWP:
R513A / R134a / R452A / R448A / R449A

GENERAL FEATURES

- RIVACOLD BUILT-IN OR REMOTE CONDENSER
- SOLUTIONS WITH VARIABLE CAPACITY: DIGITAL (SCROLL) OR INVERTER (SEMI-HERMETIC)
- BUILT-IN ELECTRICAL BOX
- CUSTOMIZED SOLUTIONS WITH SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- SCREW COMPRESSORS MULTICOMPRESSOR PACKS UPON REQUEST
- FROM 2 TO 4 FAN MOTORS
- WITH AND WITHOUT HOUSING
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- LOW GWP REFRIGERANTS MULTI-GAS SOLUTIONS:
R513A / R134a / R452A / R448A / R449A



RIVACOLD
MASTERING COLD

CXB3

CXC3



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



CONDENSATORE
A BORDO
BUILT-IN
CONDENSER



COMPRESSORE
SEMI-HERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SCROLL
SCROLL
COMPRESSOR



RESA
VARIABLE
VARIABLE
CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C)	LBP TE (-30°C)	CONDENSATORE CONDENSER	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
MH2_C DGT	da 8720 a 27970 Watt	da 6367 a 22160 Watt	BUILT-IN	SCROLL - DIGITAL
MH2_B INV	da 6470 a 31163 Watt	da 6894 a 11598 Watt	BUILT-IN	SEMIERMETICO - INVERTER
GP_2C DGT	da 7543 a 34641 Watt	da 5813 a 21812 Watt	REMOTO	SCROLL - DIGITAL
GP_2B INV	da 8351 a 32062 Watt	da 6052 a 11438 Watt	REMOTO	SEMIERMETICO - INVERTER
CX_B3	da 9200 a 234000 Watt	da 4400 a 92800 Watt	REMOTO / BUILT-IN	SEMIERMETICO
CX_C3 DGT	da 15200 a 77400 Watt	da 6300 a 34100 Watt	REMOTO / BUILT-IN	SCROLL - DIGITAL

GRUPPI FRIGORIFERI A CO₂ CO₂ REFRIGERATING SYSTEMS



CN



UN



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD ROOMS

CARATTERISTICHE GENERALI

- GAMME STANDARD CON GAS COOLER A BORDO
- SOLUZIONI CON INVERTER INTEGRATO
- CONTROLLI ELETTRONICI A MICROPROCESSORE
- COMPRESSORI ERMETICI A GIRI VARIABILI (BLDC) O SEMI ERMETICI
- ABBINABILI AGLI EVAPORATORI A R744 RIVACOLD (PER LA SELEZIONE USARE RIVACOLD SELECT)
- **R744**

GENERAL FEATURES

- STANDARD RANGES WITH ON-BOARD GAS COOLER
- SOLUTIONS WITH INTEGRATED INVERTER
- ELECTRONIC MICROPROCESSOR CONTROLS
- HERMETIC COMPRESSORS WITH VARIABLE SPEED (BLDC) OR SEMI-HERMETIC
- CAN BE COMBINED WITH RIVACOLD R744 EVAPORATORS (USE RIVACOLD SELECT)
- **R744**

MH X
IC

 RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING

 REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT

 COMPRESSORE
SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR

 COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR

 CONDENSATORE
A BORDO
BUILT-IN
CONDENSER

 RESA
VARIABILE
VARIABLE
CAPACITY

 ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

GAMMA RANGE	REF	MBP TE (-10°C)*	LBP TE (-30°C)*	GAS COOLER GAS COOLER	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
CO₂NNEXT	CN	da 2,5 a 7,7 kW	da 3 a 7,2 kW	BUILT-IN	ERMETICO ROTATIVO - BLCD
UN!CA	UN	da 3,6 a 14,4 kW	da 2 a 8,8 kW	BUILT-IN	ERMETICO ROTATIVO - BLCD
MHX	MHX	da 4,2 a 10,1 kW	da 2,2 a 24,2 kW	BUILT-IN	SEMIERMETICO
ICO₂NA	IC_B	da 7 a 43,4 kW	da 2,5 a 15 kW	REMOTO	SEMIERMETICO
ICO₂NA	IC_S	da 14 a 47,5 kW	-	REMOTO	SEMIERMETICO

*Ta (32°C)

GRUPPI FRIGORIFERI A CO₂ CO₂ REFRIGERATING SYSTEMS



MH 2X



MC



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- GAS COOLER REMOTO O INTEGRATO
- SOLUZIONI CON INVERTER INTEGRATO
- CONTROLLI ELETTRONICI A MICROPROCESSORE
- COMPRESSORI SEMI HERMETICI O HERMETICI A GIRI VARIABILI (BLDC)
- AMPIO NUMERO DI OPZIONALI E CONFIGURAZIONI SPECIALI SU RICHIESTA
- ABBINABILI AI GAS COOLER E AGLI EVAPORATORI A R744 RIVACOLD (PER LA SELEZIONE USARE RIVACOLD SELECT)
- **R744**

GENERAL FEATURES

- REMOTE OR INTEGRATED GAS COOLER
- SOLUTIONS WITH INTEGRATED INVERTER
- MICROPROCESSOR ELECTRONIC CONTROLS
- SEMI-HERMETIC OR VARIABLE SPEED HERMETIC COMPRESSORS (BLDC)
- WIDE NUMBER OF OPTIONALS AND SPECIAL CONFIGURATIONS ON REQUEST
- CAN BE COMBINED WITH RIVACOLD GAS COOLERS AND R744 EVAPORATORS (USE RIVACOLD SELECT)
- **R744**



TX COMPACT4

TX



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SEMI-HERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



ARIA CONDIZIONATA
E ACQUA CALDA
SANITARIA
AIR CONDITIONING
AND TAP WATER



RESA
VARIABILE
VARIABLE
CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

GAMMA RANGE	REF	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	GAS COOLER GAS COOLER	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
M_CO₂NNEXT	MC	9 kW ÷ 30 kW	2 ÷ 22 kW	REMOTO	ERMETICO ROTATIVO - BLCD
MH2X	MH2X	12,8 ÷ 32,3 kW	-	BUILT-IN	SEMIERMETICO
TX_COMPACT4	T_S	-	da 28 a 54 kW	REMOTO	SEMIERMETICO
TX_COMPACT4	T_B	da 38 a 76 kW	da 7 a 31 kW	REMOTO	SEMIERMETICO
TX	T_S	40 kW ÷ 186 kW	-	REMOTO	SEMIERMETICO
TX	T_B	43 kW ÷ 279 kW	9,6 ÷ 79,1 kW	REMOTO	SEMIERMETICO
4Y	4Y	13 kW ÷ 65 kW	4 kW ÷ 20 kW	REMOTO	SEMIERMETICO

SCAMBIATORI DI CALORE

HEAT EXCHANGERS

PRODOTTI PER LE SEGUENTI APPLICAZIONI
PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

RIVACOLD
MASTERING COLD

DAL CALDO AL FREDDO, ANDATA E RITORNO

MASSIMA EFFICIENZA PER LA MASSIMA POTENZA

Tutti gli scambiatori di calore Rivacold sono progettati per ottimizzare la potenza a disposizione, garantire robustezza, minimizzare la rumorosità della macchina e sono realizzati con materiali che consentono di lavorare con elevate pressioni di esercizio per le applicazioni che lo richiedono.

FROM HOT TO COLD, THERE AND BACK

MAXIMUM EFFICIENCY FOR MAXIMUM POWER

All Rivacold's heat exchangers are designed to optimise available power, guarantee durability, minimise noise levels and are made of materials that operate to high working pressures in many applications.

CONDENSATORI REMOTI E GAS COOLERS

REMOTE CONDENSERS AND GAS COOLERS



RRS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORI AD ARIA E DRY COOLER PER CONSERVAZIONE ALIMENTARE
- DA 1 A 8 MOTOVENTILATORI
- INSTALLAZIONE CON FLUSSO ORIZZONTALE O VERTICALE
- DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630 / Ø 800 / Ø 1000
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI SU RICHIESTA ADATTI PER REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R513A / R134a / R448A / R449A / R452A**
- GAMMA COMPLETA DI GAS COOLER RRCX E RRSX PER CENTRALI **R744** CON MOTOVENTILATORI ELETTRONICI DI SERIE

GENERAL FEATURES

- AIR COOLED CONDENSERS AND DRY COOLERS FOR COLD STORAGE
- FROM 1 TO 8 FAN MOTORS
- HORIZONTAL AND VERTICAL AIR FLOW INSTALLATION
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630 / Ø 800 / Ø 1000
- ELECTRONIC FAN MOTORS UPON REQUEST FOR LOW GWP REFRIGERANTS: **R513A / R134a / R448A / R449A / R452A**
- FULL RANGE OF REMOTE GAS COOLERS RRCX AND RRSX FOR **R744** MULTICOMPRESSOR PACKS WITH ELECTRONIC FAN MOTORS

RRC



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



BASSO
GWP
LOW
GWP



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

GAMME - Ø DIAMETRI RANGE - Ø DIAMETERS	MOTOVENTILATORI FAN MOTORS	RESE CAPACITIES
RRS 400 - 450 - 500 - 630	da 1 a 3	da 8 a 151 kW
RRC 500 - 630 - 800 - 1000	da 1 a 8	da 11 a 470 kW

EVAPORATORI CUBICI E SLIM

SLIM AND CUBIC EVAPORATORS



RSI

RCS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VITRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- APPLICAZIONI HBP, MBP, LBP
- DA 1 A 4 MOTOVENTILATORI
- DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 250 / Ø 350 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630
- INSTALLAZIONE A SOFFITTO
- EVAPORATORI SLIM E CUBICI PER CONSERVAZIONE ALIMENTARE
- DISPONIBILE FUNZIONAMENTO A GLICOLE
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI A RICHIESTA, ADATTI PER REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R445A / R454C / R513A / R134a / R448A / R449A / R452A**
- GAMME DISPONIBILI ANCHE PER **R744** CON MOTOVENTILATORI ELETTRONICI DI SERIE: RSIX250-350, RCX250, RCMX350, RCBX500

GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1 TO 4 FAN MOTORS
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 250 / Ø 350 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630
- CEILING MOUNT
- SLIM AND CUBIC EVAPORATORS FOR FOOD STORAGE
- AVAILABLE BRINE COIL HEAT EXCHANGERS
- ELECTRONIC FAN MOTORS UPON REQUEST, FOR LOW GWP REFRIGERANTS: **R445A / R454C / R513A / R134a / R448A / R449A / R452A**
- **R744** FULL RANGE AVAILABLE WITH ELECTRONIC FAN MOTOS: RSIX250-350, RCX250, RCMX350, RCBX500

RCMR



RCBR



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



BASSO
GWP
LOW
GWP



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



ACQUA
GLICOLATA
GLYCOLATED
WATER

GAMME - Ø DIAMETRI RANGE - Ø DIAMETERS	MOTOVENTILATORI FAN MOTORS	RESE CAPACITIES
RM70	2	da 180 a 1081 Watt
RSR RSV 200 (SLIM)	da 1 a 4	da 107 a 3080 Watt
RSI 250 - 350 (SLIM)	da 1 a 4	da 420 a 11900 Watt
RC RCS 250 (CUBICI)	da 1 a 4	da 380 a 8465 Watt
RCMR 350 - 450 (CUBICI)	da 1 a 4	da 1670 a 60900 Watt
RCBR 500 - 630 (CUBICI)	da 1 a 4	da 4020 a 170600 Watt

EVAPORATORI DOPPIO FLUSSO

DUAL FLOW EVAPORATORS



RDF
250

RDF
350



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

CARATTERISTICHE GENERALI

- EVAPORATORI A DOPPIO FLUSSO PER CONSERVAZIONE ALIMENTARE
- APPLICAZIONI HBP, MBP, LBP
- DA 1 A 5 MOTOVENTILATORI
- DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 250 / Ø 350 / Ø 500
- INSTALLAZIONE A SOFFITTO
- DISPONIBILE FUNZIONAMENTO A GLICOLE
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI A RICHIESTA ADATTI
- PER REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R445A / R454C / R513A / R134a / R448A / R449A / R452A**
- GAMME DISPONIBILI ANCHE PER **R744** CON MOTOVENTILATORI ELETTRONICI DI SERIE: RDFX250, RDFX350

GENERAL FEATURES

- DUAL FLOW EVAPORATORS FOR FOOD STORAGE
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1 TO 5 FAN MOTORS
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 250 / Ø 350 / Ø 500
- CEILING MOUNT
- AVAILABLE BRINE COIL HEAT EXCHANGERS
- ELECTRONIC FAN MOTOR UPON REQUEST FOR LOW GWP REFRIGERANTS: **R445A / R454C / R513A / R134a / R448A / R449A / R452A**
- **R744** RANGE AVAILABLE WITH ELECTRONIC FAN MOTORS: RDFX250, RDFX350

**RDFR
500**



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



BASSO
GWP
LOW
GWP



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



ACQUA
GLICOLATA
GLYCOLATED
WATER

GAMME - Ø DIAMETRI RANGE - Ø DIAMETERS	MOTOVENTILATORI FAN MOTORS	RESE CAPACITIES
RDF 250	da 1 a 4	da 374 a 3185 Watt
RDF 350	da 2 a 5	da 1630 a 19000 Watt
RDFR 500	da 1 a 4	da 320 a 82050 Watt

SISTEMI COMPLETI PER SUPER- MERCATI

COMPLETE SYSTEMS
FOR SUPERMARKETS

PRODOTTI PER LE SEGUENTI APPLICAZIONI
PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALE
SPECIAL
APPLICATIONS

RIVACOLD
MASTERING COLD



GDO

LA GRANDE DISTRIBUZIONE È ORGANIZZATA,
ANCHE GRAZIE AL FREDDO.

Rivacold, grazie al suo know-how acquisito in oltre 50 anni di attività nel settore, fornisce prodotti sempre più conformi agli standard qualitativi internazionali. Questo, unitamente ad un'assistenza tecnica che va ben oltre la garanzia del prodotto, ha consentito all'azienda di diventare **leader nella costruzione di impianti per la refrigerazione della Grande Distribuzione Organizzata**.

LARGE SCALE DISTRIBUTION

LARGE SCALE DISTRIBUTION IS POSSIBLE
THANKS TO REFRIGERATION

Rivacolds know-how based on over fifty years of business experience in the refrigeration industry, provides products that are increasingly compliant with all international quality standards. This, plus technical support that goes far beyond the product warranty, has allowed the company to become a **leader in the manufacture of refrigeration systems for large scale distribution networks**.

SISTEMI INTEGRATI R290 WATER LOOP

R290 WATER LOOP INTEGRATED SYSTEMS



CH

HY



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



ACQUA
GLICOLATA
GLYCOLATED
WATER



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE



MEDIA
TEMPERATURA
MEDIUM
TEMPERATURE



ARIA CONDIZIONATA
E ACQUA CALDA
SANITARIA
AIR CONDITIONING
AND TAP WATER

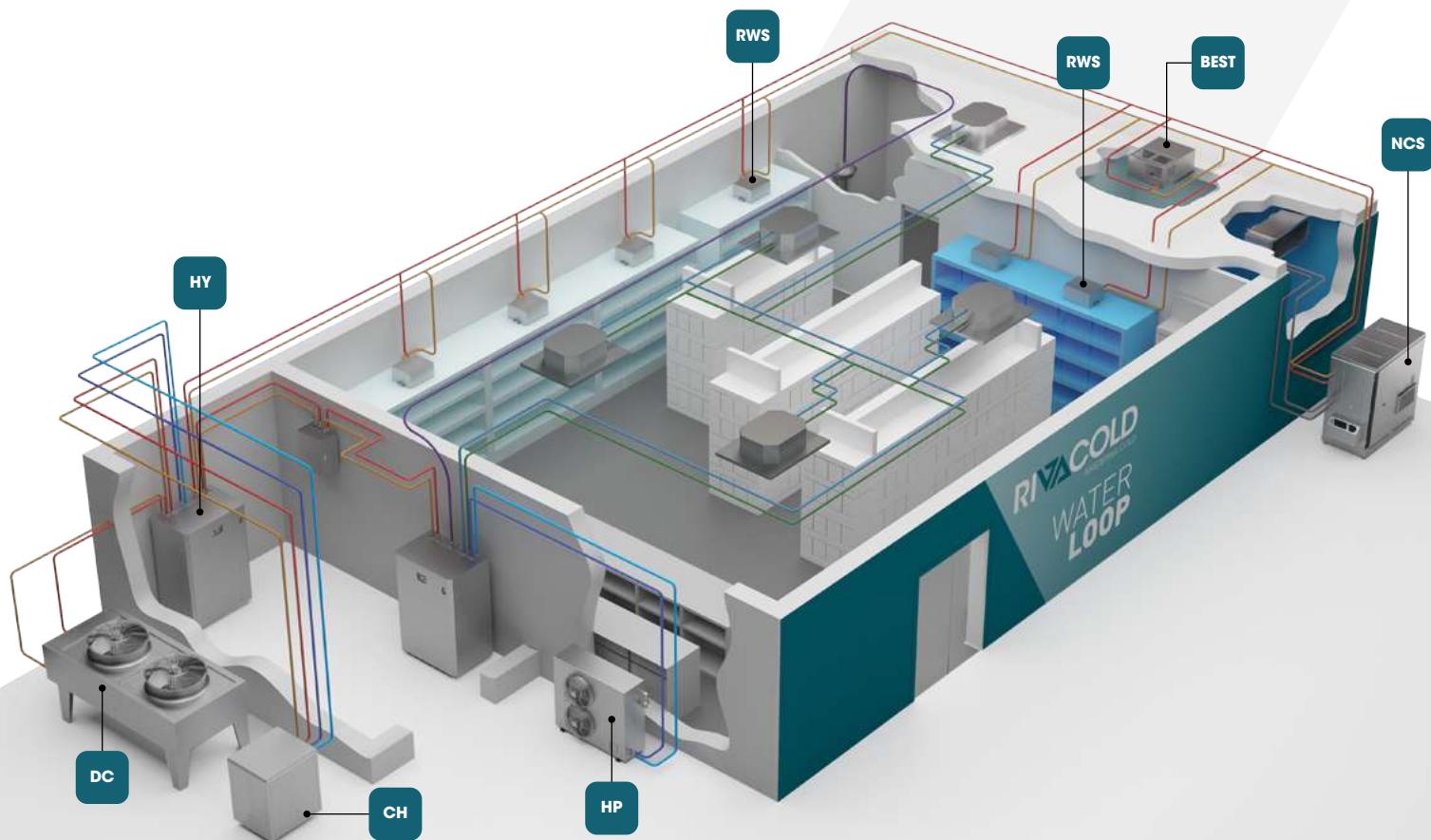
CARATTERISTICHE GENERALI

- SISTEMA COMPLETO CON FUNZIONAMENTO AD ACQUA GLICOLATA
- CHILLER **R290** MODULABILI FINO A 81,2 KW
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI E COMPRESSORE SCROLL
- GRUPPO IDRONICO (HY) CON SERBATOI DA 200,300 O 600 LITRI
- POMPE IDRAULICHE CON INVERTER INTEGRATO PER AMPIA FLESSIBILITÀ DI FUNZIONAMENTO

GENERAL FEATURES

- GLYCOLATED WATER COMPLETE SYSTEM
- **R290** CHILLER MODULABLE UP TO 81.2 KW
- ELECTRONIC FANS MOTOR AND SCROLL COMPRESSOR
- HYDRONIC KIT (HY) WITH 200,300 OR 600 LITER TANKS
- HYDRAULIC PUMPS WITH INTEGRATED INVERTER FOR A WIDE FLEXIBILITY OF OPERATION

SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER NEGOZI DI PROSSIMITÀ CUSTOMIZED SOLUTIONS FOR CONVENIENT STORES



LEGENDA / LEGEND

CH: Chiller

HP: Pompa di calore - Heat Pump

DC: Dry Cooler

HY: Kit Idronico - Hydronic Kit

RWS: Sistemi Water Loop per murali di media e bassa temperatura - Medium and Low Temp water loop systems for wall display cabinets

BEST: Monoblocco a soffitto per celle frigorifere - Ceiling mount packaged units for cold rooms

NCS: R290/R744 sistema in cascata con refrigeranti naturali per bassa temperatura - R290/R744 cascade system with natural refrigerants for Low temperature

SISTEMI INTEGRATI PER CO₂ TRANSCRITICA TRANSCRITICAL CO₂ INTEGRATED SYSTEMS

4Y R744



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



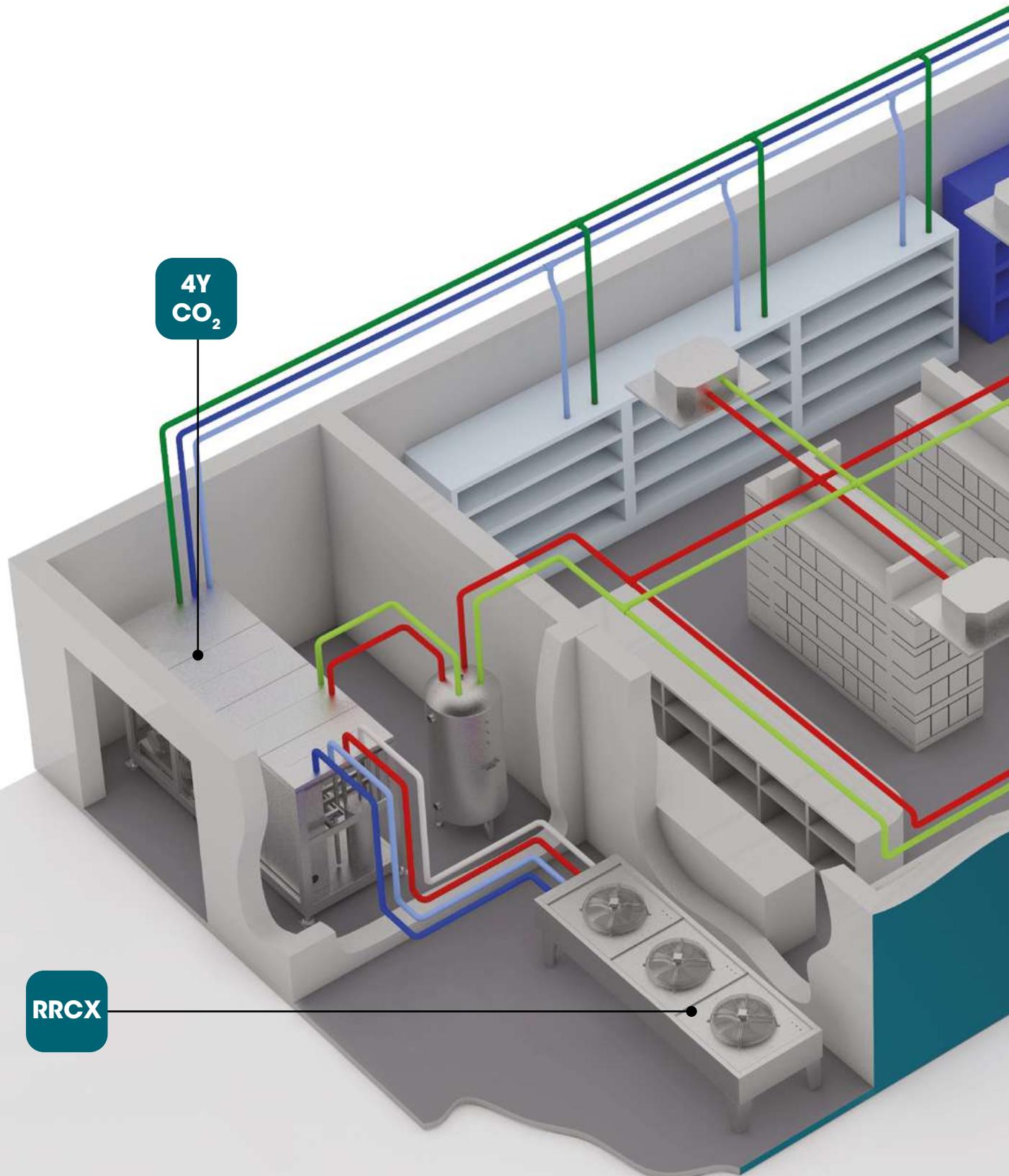
BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE

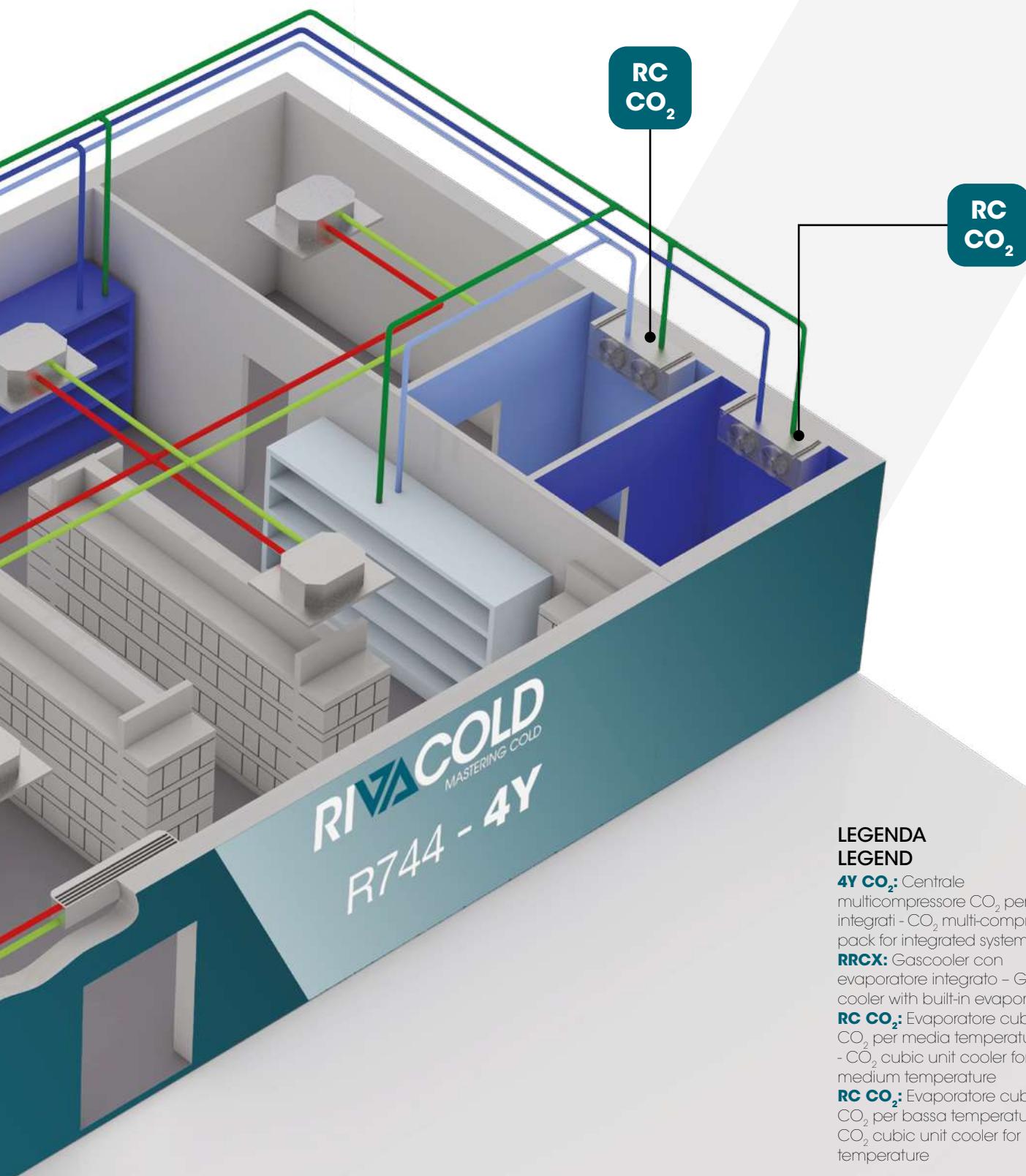


MEDIA
TEMPERATURA
MEDIUM
TEMPERATURE



ARIA CONDIZIONATA
E ACQUA CALDA
SANITARIA
AIR CONDITIONING
AND TAP WATER





TRASPORTO REFRIGERATO

TRUCK REFRIGERATION



TRASPORTO
REFRIGERATO
TRUCK
REFRIGERATION

RIVACOLD
MASTERING COLD

IL FREDDO SU STRADA

GARANTIRE UN SISTEMA DI REFRIGERAZIONE CON OGNI MEZZO

La catena del freddo non va spezzata. **Rivacold** offre soluzioni studiate appositamente per garantire il freddo anche su mezzi di trasporto attraverso impianti predisposti per il montaggio a soffitto, dotati kit di accessori e comandi cabina.

COOLING ON THE MOVE

GUARANTEEING A REFRIGERATION SOLUTION FOR ALL VEHICLES

During transport the cooling chain must not be broken. **Rivacold** offers solutions specifically developed to guarantee refrigeration on all vehicles. These include through systems which are pre-configured for roof-top assembly, including accessory and cabin control kits.

RTR - TRASPORTO REFRIGERATO

RTR - TRUCK REFRIGERATION



BAT

DDU



CARATTERISTICHE GENERALI

- GRUPPI A COMPRESSORE TRAINATO
- GRUPPI A BATTERIA
- SISTEMI COMPLETI CON EVAPORATORE
- CONTROLLO ELETTRONICO REMOTO (POSTO GUIDA)
- SISTEMI CON CONDENSATORE A BORDO
- KIT DI INSTALLAZIONE

GENERAL FEATURES

- DIRECT DRIVE
- BATTERY SYSTEMS
- COMPLETE SYSTEMS WITH EVAPORATORS
- REMOTE CONTROL BOARD (DRIVER CABIN)
- BUILT-IN CONDENSER SYSTEMS
- INSTALLATION KIT

LA REFRIGERAZIONE CHE VIAGGIA CON TE



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF



**THE REFRIGERATION
THAT TRAVELS WITH YOU**

GAMMA RANGE	MBP 0°C (TC)	+	LBP -20°C (TC)	-	GAS
BAT006	850 Watt		-		R134a
BAT012	1150 Watt		450 Watt		R404A / R452A
HDD014	1390 Watt		-		R134a
HDD030	3150 Watt		1600 Watt		R452A
HDD035	3680 Watt		1890 Watt		R452A
DDU020	2050 Watt		1100 Watt		R404A / R452A
DDU030	2950 Watt		1650 Watt		R452A
DDU040	3800 Watt		1900 Watt		R404A / R452A
DDU050	4500 Watt		2300 Watt		R404A / R452A



ONE GROUP, A SINGLE IDENTITY

RIVACOLD
MASTERING COLD

RAV
REFRIGERATION ADDED VALUE

VITRIFRIGO
COOL AND BEYOND

RIVACOLD

MASTERING COLD



RIVACOLD S.r.l.

Via Sicilia, 7 - Frazione Montecchio - 61022 Vallefoglia (PU) - Italy - Tel. +39 0721 919911
www.rivacold.com - marketing@rivacold.com